

PJ N°5

UNE DESCRIPTION DE VOS CAPACITES TECHNIQUES ET FINANCIERES [7° DE L'ART. R. 512-46-4 DU CODE DE L'ENVIRONNEMENT]

- *Etude économique*
- *Attestation de financement*
- *Formation des exploitants*

Capacités techniques

La SARL TRIVALEC est composée de trois sociétés actionnaires (3 exploitations agricoles) :

- GAEC LA PERRIERE – La Perrière – 22510 PENGUILY
Société détenue par Mme Marie Claude VETEL, M. Philippe PECHEUX, M. Alexandre VETEL et M. Pierre VETEL
- GAEC DE KER LANN – Le Lieu Ruellan – 22150 PLEMY
Société détenue par M. Sébastien GLATRE et M. Jacques PELLAN.
- EARL PECHEUX Jean-Luc – Le Guerdu – 22510 TREDANIEL
Exploitation détenue par M. PECHEUX Jean-Luc

Le Capital est réparti de la manière suivante :

Partenaires	%
GAEC LA PERRIERE	33,33%
GAEC DE KER LANN	33,33%
EARL Jean-Luc PECHEUX	33,33%

Les gérants de la SARL TRIVALEC sont membres des exploitations agricoles actionnaires de la SARL.

Ils ont reçu une formation concernant la conduite de l'installation, assurée par l'installateur (GR Energies). Cette formation a une partie théorique et une partie pratique sur l'installation.

Les membres du GAEC DE LA PERRIERE, exploitation située à proximité de l'unité de méthanisation, assurent la surveillance de l'installation.

Capacités financières

Estimation du cout financier

L'installation est en fonctionnement. Il n'y a pas de projet de bâtiment dans le cadre de l'augmentation des capacités de production, mais seulement l'ajout d'un second moteur.

La mise en place de trois poches de stockage de digestat est prévue sur des parcelles mises à disposition par les membres de la SARL TRIVALEC.

Le coût de ces investissements est de :

Poste de dépenses	Montant en € HT
Installation cogénérateur biogaz	503000,00
3 citernes souples de 1000 m3	90000,00
Terrassement citerne merlon de sécurité	43000,00
Etanchéité lagune	28000,00
Enrobé/sols	123000,00
Frais de dossier...	13000,00
	800000,00

Étude économique

Le business plan joint montre que l'installation offrira une bonne rentabilité avec un EBE de 420 000 €. Cet EBE permettra d'assurer le remboursement des annuités liées à la construction de l'unité de méthanisation et aux aménagements nécessaires à l'évolution de l'unité (cogénération supplémentaire, poches de stockage, imperméabilisation de la rétention).

Le résultat prévisionnel du fonctionnement de l'installation sera de :

Poste de dépenses	Montant en € HT
EBE	420000,00
Annuité investissement initial	170000,00
Annuité investissement 2022	95000,00
Résultat prévisionnel	155000,00

Le résultat prévisionnel sera d'un montant de 155000,00 €.

Conclusion de l'étude économique :

Ce prévisionnel permet de couvrir l'ensemble des frais de fonctionnement ainsi que l'ensemble des annuités avec une bonne marge de sécurité. Cette marge de sécurité est de l'ordre de 50%. Cette marge de sécurité permettra, le cas échéant, de faire face à des travaux exceptionnels de l'installation. En l'absence de dépenses exceptionnelles, ce résultat permettra aux exploitations membres de la SARL Trivalec de conforter leur situation économique.

Ce prévisionnel permet donc d'apprécier la bonne rentabilité du projet.

PROJET METHANISATION - SARL TRIVALEC 500 kW

Business plan

Année	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
TOTAL PRODUITS	712 821	793 370	794 719	796 070	797 423	798 778	800 136	801 497	802 859	804 224	805 591	806 961	808 333	809 707	811 083
Vente électricité	712 821	793 370	794 719	796 070	797 423	798 778	800 136	801 497	802 859	804 224	805 591	806 961	808 333	809 707	811 083
	90%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%
Vente chaleur	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	0%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%
Economie engrais minéral	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	0%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%
TOTAL CHARGES	370 029	370 658	371 288	371 919	372 551	373 184	373 819	374 454	375 091	375 729	376 367	377 007	377 648	378 290	378 933
Chaudière et combustible mise en service															
Achat électricité	25 000	25 043	25 085	25 128	25 170	25 213	25 256	25 299	25 342	25 385	25 428	25 471	25 515	25 558	25 602
Maintenance cogénérateur	60 000	60 102	60 204	60 307	60 409	60 512	60 615	60 718	60 821	60 924	61 028	61 132	61 236	61 340	61 444
Maintenance process	10 000	10 017	10 034	10 051	10 068	10 085	10 102	10 120	10 137	10 154	10 171	10 189	10 206	10 223	10 241
Suivi biologique et analyses	3 500	3 506	3 512	3 518	3 524	3 530	3 536	3 542	3 548	3 554	3 560	3 566	3 572	3 578	3 584
Main d'œuvre (4 h/j à 20 €/h)	29 200	29 250	29 299	29 349	29 399	29 449	29 499	29 549	29 599	29 650	29 700	29 751	29 801	29 852	29 903
Coût engin manutention (2 h/j à 25 €/h)	18 250	18 281	18 312	18 343	18 374	18 406	18 437	18 468	18 500	18 531	18 563	18 594	18 626	18 657	18 689
Approvisionnement matière*	170 390	170 670	170 960	171 250	171 542	171 833	172 125	172 418	172 711	173 005	173 299	173 593	173 888	174 184	174 480
Surcoût épandage (6771 m3 à 3,5 €/m3)	23 699	23 799	23 779	23 820	23 860	23 901	23 941	23 982	24 023	24 064	24 104	24 145	24 186	24 228	24 269
Autres frais (assurance, TURPE, gestion...)	30 000	30 051	30 102	30 153	30 205	30 256	30 307	30 359	30 410	30 462	30 514	30 566	30 618	30 670	30 722
EBE	342 793	422 712	423 431	424 151	424 872	425 594	426 318	427 042	427 768	428 495	429 224	429 954	430 685	431 417	432 150

15.000
5.000
20.000

4 168 544
3 960 117

kWhél produits
kWhél vendus
kWhth produits
kWhth vendus
t engrais minéral économisé

€/kWh (tarif de base oct 2019)
€/kWh (prime effluent d'élevage)
€/kWh (tarif vente électricité)
€/kWh (tarif vente chaleur)
€/t (prix ammonitrate 33,5%)

Tarif B616

CAISSE DE CREDIT MUTUEL DE Moncontour / Quessoy

4.6. rue de la Victoire
22 510 Moncontour
Dominique PENNORS, Responsable de Clientèle Agricole
Tel fixe : 02.96.73.54.76
Tel portable : 06.38.43.75.51
@ : dominique.pennors@cmb.fr

SARL TRIVALEC
Mr Jacques PELLAN, gérant
La Perrière
22 510 PENGUILY

Objet : Attestation financement / dépôt dossier ICPE

A Moncontour, le 02/03/2022

Je soussigné Dominique PENNORS, représentant la CAISSE DE CREDIT MUTUEL DE MONCONTOUR QUESOY 4 RUE LA VICTOIRE 22510 MONCONTOUR DE BRETAGNE, atteste par la présente que la Caisse de Crédit Mutuel de Moncontour a émis le 10/05/2021 un avis de principe favorable aux financements sollicités par la SARL TRIVALEC pour le développement de l'unité de méthanisation et la mise en place du second moteur de cogénération, avec un investissement total estimé à 800 000,00 € (huit cent mille euros) et sous réserves d'obtention des autorisations administratives réglementaires et de la signature d'un contrat de rachat de l'électricité.

Attestation délivrée à la demande des intéressés, pour le dépôt du dossier ICPE.





PLAN DE FORMATION

V2019.1

Date et lieu de la formation : 24.09.15 à Pengilly

EXPLOITANT RESPONSABLE : Jacques PELLAN

Personnes présentes à la formation :

- PELLAN Jacques
- GLATRE Sébastien
- VETEL Dominique
- PECHEUX Philippe
- PECHEUX Marie-Claude
- PECHEUX Jean-Luc
- VETEL Alexandre
- VETEL Pierre

L'exploitant de l'unité de méthanisation atteste par ce présent écrit avoir suivi en intégralité la formation, sur son propre site de la SARL TRIVALEC à Pengilly (22), donnée par GR ENERGIES.

Contenu de cette formation : voir annexe 1 page suivante

GR ENERGIES

54, ZA Racine 2

22230 MERDRIGNAC

Tél : 02 96 26 50 50

N° SIRET : 448 557 510 000 21 - APE 4322A - Capital 7 500 €

Responsable de la formation

Exploitant responsable de la SARL TRIVALEC

ANNEXE 1 – PROGRAMME DE LA FORMATION

PARTIE 1 – FORMATION THEORIQUE

1. Généralités sur le biogaz et le process de méthanisation
2. Caractéristiques physico-chimiques du biogaz
3. Caractéristiques biologiques de la digestion anaérobie
4. La gestion biologique d'un digesteur
5. Situations de pannes biologiques et comment y remédier
6. Les règles de sécurité pour exploiter une unité de méthanisation
7. Evaluation des risques et des dangers sur une unité de méthanisation
8. Prévention des risques et gestion des situations d'urgence
9. Documents de sécurité et cadre réglementaire
10. La gestion technique d'une unité de méthanisation
11. Gestes de contrôles et de surveillance quotidiens
12. Aspects techniques des différents équipements process
13. Commande complète du module de cogénération
14. Gestion administrative du méthaniseur et des intrants
15. Conclusions et aspects évolutifs futurs

Durée : ½ journée

PARTIE 2 – FORMATION PRATIQUE SUR SITE

1. Réglages sur l'armoire de commande du process et fonctionnalités complètes en revue
2. Réglages des brasseurs en fonction de différents scénarii
3. Gestion des pompages divers sur la station
4. Gestion biologique visuelle par les regards
5. Les gestes et contrôles sur le module de cogénération
6. Les différentes alarmes possibles et les gestes à avoir
7. Gestion de la trémie d'alimentation des intrants solides
8. Vérification de l'ensemble des sondes de la station
9. Documents et informations à remplir au quotidien
10. Analyser le biogaz et régler la désulfuration

Durée : ½ journée